

## Hoja técnica de producto

Edición 18/02/2015

Nº de identificación:

01 04 02 03 001 0 000040

Sikadur® 41

# Sikadur® 41

## Mortero epoxi tres componentes para reparación de hormigón

### Descripción del producto

**Sikadur® 41** es un mortero de reparación y bacheo, tixotrópico, sin disolventes, de tres componentes, a base de resinas epóxicas y filler especiales, diseñado para su utilización a temperaturas entre +10°C y +30°C

### Usos

Como mortero de reparación y pegado para:

- Elementos de hormigón.
- Piedra natural
- Cerámicas, fibrocemento
- Mortero, ladrillo y albañilería.
- Acero, hierro y aluminio.
- Madera.
- Poliéster, epóxicos.
- Vidrio

Como mortero de reparación y adhesivo:

- Relleno de perforaciones y espacios
- Uso en vertical y sobre cabeza.

Relleno de juntas y sellado de fisuras:

- Reparación de bordes, juntas, aristas, etc.

### Ventajas

- Fácil de mezclar y aplicar
- Adecuado para superficies de hormigón secas y húmedas.
- Muy buena adherencia en la mayoría de los materiales de construcción.
- Mortero de alta resistencia
- Tixotrópico: Sin descuelgue en aplicación vertical y sobre cabeza
- Endurece sin contracción
- Componentes con diferentes colores (para control de mezclado)
- No necesita imprimante
- Alta resistencias mecánicas inicial y última.
- Buena resistencia a la abrasión
- Buena resistencia química.

### Normas

**Sikadur® 41** cumple con la normativa EN 1504-3.

### Datos del Producto



**Forma**

<b>Apariencia/Color</b>	Componente A:	Blanco
	Componente B:	Gris oscuro
	Componente C:	Cuarzo
Producto mezclado:		Gris hormigón.

**Presentación** Juego de 12kg (A+B+C).

**Almacenaje**

**Condiciones de almacenaje/ Vida útil** 24 meses desde su fecha de fabricación, en envase original bien cerrado en lugar seco y bajo techo, a temperaturas entre 5°C y 30°C.

**Datos Técnicos**

<b>Base Química</b>	Resina epóxica
<b>Densidad</b>	1,85 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Descuelgue</b>	En aplicación vertical no escurre hasta los 20mm de espesor. (Según EN1799)
<b>Espesor de capa</b>	60 mm máximo  Cuando se utilizan varias unidades, una tras otra. No mezcle la unidad siguiente hasta que la anterior se ha utilizado con el fin de evitar una reducción en el tiempo de manipulación.
<b>Cambio de volumen</b>	Endurece sin retracción
<b>Expansión Térmica</b>	Coefficiente W:  3,5 x 10 <sup>-5</sup> por °C (Rango de temperatura +23°C a +60°C) (Según EN1770)
<b>Estabilidad Térmica</b>	Temperatura de deformación por calor (HDT): (Según ISO75)  HDT=+49°C (7 días / +23°C) espesor de 10 mm

**Propiedades Físicas / Mecánicas**

**Resistencia a la Compresión** (Según DIN EN 196)

Tiempo de curado	Temperatura de curado		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 Día	13 – 23 N/mm <sup>2</sup>	57 – 67 N/mm <sup>2</sup>	67 – 77 N/mm <sup>2</sup>
3 Días	45 – 55 N/mm <sup>2</sup>	74 – 84 N/mm <sup>2</sup>	76 – 86 N/mm <sup>2</sup>
7 Días	59 – 69 N/mm <sup>2</sup>	77 – 87 N/mm <sup>2</sup>	77 – 87 N/mm <sup>2</sup>


**Resistencia a la Flexión**

Tiempo de curado	Temperatura de curado		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 Día	6 – 12 N/mm <sup>2</sup>	17 – 27 N/mm <sup>2</sup>	20 – 30 N/mm <sup>2</sup>
3 Días	14 – 24 N/mm <sup>2</sup>	21 – 31 N/mm <sup>2</sup>	25 – 35 N/mm <sup>2</sup>
7 Días	26 – 36 N/mm <sup>2</sup>	33 – 43 N/mm <sup>2</sup>	33 – 43 N/mm <sup>2</sup>

**Resistencia a la Tracción**

Tiempo de curado	Temperatura de curado		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 Día	2 – 6 N/mm <sup>2</sup>	13 – 19 N/mm <sup>2</sup>	12 – 22 N/mm <sup>2</sup>
3 Días	12 – 18 N/mm <sup>2</sup>	15 – 21 N/mm <sup>2</sup>	14 – 24 N/mm <sup>2</sup>
7 Días	13 – 19 N/mm <sup>2</sup>	16 – 22 N/mm <sup>2</sup>	16 – 26 N/mm <sup>2</sup>

<b>Adherencia</b>		(Según EN ISO 4624, EN 1542 y EN 12188)			
		Tiempo	Temperatura	Sustrato	Adherencia
		7 Días	+10°C	Hormigón seco	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
		7 Días	+10°C	Hormigón húmedo	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
		7 Días	+10°C	Acero	4 – 8 N/mm <sup>2</sup>
		7 Días	+23°C	Acero	13 – 17 N/mm <sup>2</sup>
		* 100% falla en hormigón			
<b>Módulo de Elasticidad (E)</b>	Tracción:				
	~ 4000 N/mm <sup>2</sup> (14 días a +20°C)		(Según ISO 527)		
	Compresión:				
	~ 9000 N/mm <sup>2</sup> (14 días a +20°C)		(Según ASTM D695)		
<b>Elongación a la rotura</b>	0,2 ± 0,1% (7 días a +20°C)			(Según ISO 75)	
<b>Información del Sistema</b>					
<b>Detalles de aplicación</b>					
<b>Consumo</b>	El consumo de <b>Sikadur® 41</b> es ~2,0 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor.				
<b>Calidad del sustrato</b>	<p>Mortero y hormigón debe tener más de 28 días de antigüedad (dependiendo de los requerimientos mínimos de resistencia).</p> <p>Verificar la resistencia del sustrato (hormigón, albañilería, piedra natural).</p> <p>La superficie del sustrato debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como tierra, aceites, grasa, tratamiento superficiales existentes o recubrimientos, etc..</p> <p>Sustrato de acero debe estar libre de óxido similar al Sa 2,5</p> <p>El sustrato debe estar sano y todas las partículas sueltas deben ser retiradas</p>				
<b>Preparación de las superficies</b>	<p>Hormigón, mortero, piedra, ladrillos:</p> <p>El sustrato debe estar sano, seco, limpio, libre de lechada de cemento, hielo, agua apozada, aceites, viejos tratamientos superficiales, partículas sueltas. Se debe eliminar la lechada de cemento y conseguir una superficie de textura abierta.</p> <p>Acero:</p> <p>Debe ser limpiado y preparado minuciosamente para una calidad aceptable, ejemplo utilizando pistola de limpieza y aspiradora. Evitar la condición de punto de rocío</p> <p>Otras superficies (poliéster, epoxi, vidrio, cerámica):</p> <p>Contactar con departamento técnico de Sika.</p>				
<b>Aplicación</b>					
<b>Condiciones / Limitaciones</b>					
<b>Temp. del sustrato</b>	+10°C mín. / +30°C máx.				
<b>Temp. Ambiente</b>	+10°C mín. / +30°C máx.				
<b>Temp. del material</b>	Sikadur® 41 debe ser aplicado a una temperatura entre +10°C y +30°C				
<b>Contenido de humedad del sustrato</b>	Cuando aplica un capa sobre hormigón húmedo, pintar el adhesivo bien en el sustrato.				
<b>Punto de rocío</b>	<p>¡cuidado con la condensación!.</p> <p>La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.</p>				
<b>Instrucciones de aplicación</b>					
<b>Mezclado</b>	Parte A : Parte B : Parte C = 2 : 1 : 3 en peso				

<b>Tiempo de mezclado</b>	<p>Mezclar junta las partes A+B durante al menos 3 minutos con un mezclador unido a un taladro eléctrico de baja revoluciones (máx. 600rpm) hasta que el material sea homogéneo y un color gris uniforme. Después añadir el componente C y mezclar hasta conseguir una mezcla homogénea.</p> <p>Evitar la inclusión de aire cuando se mezcla. Luego vierta toda la mezcla en un recipiente limpio y agitar de nuevo durante aproximadamente 1 minuto más a baja velocidad intentando reducir al mínimo. Mezclar sólo la cantidad que pueda ser usada teniendo en cuenta el pot-life del producto.</p>						
<b>Método de aplicación / Herramientas</b>	 <p>Cuando se ocupa una capa delgada como adhesivo, aplicar la mezcla en la superficie con una espátula, llana o llana dentada (con las manos protegidas con guante). Cuando es aplicado como mortero de reparación se puede necesitar la utilización de moldes o encofrados.</p> <p>Cuando se utiliza para la unión de perfiles metálicos con superficies verticales, apoyar y presionar uniformemente usando accesorios por lo al menos 12 horas, dependiendo del espesor aplicado (no más de 5mm) y temperatura ambiente. Una vez endurecido comprobar la adherencia, golpeando con un martillo.</p>						
<b>Limpieza de las herramientas</b>	<p>Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con <b>Sika® Thinner</b> o <b>Sika® Diluyente EP</b> inmediatamente después de usar. El material endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.</p>						
<b>Vida útil de la mezcla</b>	<p>Pot-life (200g)</p> <table border="1" data-bbox="624 723 1528 797"> <tr> <td data-bbox="624 723 922 757">+10°C</td> <td data-bbox="922 723 1220 757">+23°C</td> <td data-bbox="1220 723 1528 757">+30°C</td> </tr> <tr> <td data-bbox="624 757 922 797">~ 180 minutos</td> <td data-bbox="922 757 1220 797">~ 60 minutos</td> <td data-bbox="1220 757 1528 797">~ 40 minutos</td> </tr> </table> <p>El pot-life comienza cuando la resina y el endurecedor son mezclados. Este es corto a altas temperatura y largo a baja temperatura. Grandes cantidades de producto mezclado acortan el pot-life. Para obtener una larga trabajabilidad a altas temperaturas, la mezcla de adhesivo debe ser dividida en porciones menores. Otro método consiste en enfriar las partes A+B antes del mezclarlos (nunca por debajo de +5°C).</p>	+10°C	+23°C	+30°C	~ 180 minutos	~ 60 minutos	~ 40 minutos
+10°C	+23°C	+30°C					
~ 180 minutos	~ 60 minutos	~ 40 minutos					
<b>Valores Base</b>	<p>Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>						
<b>Información de higiene y seguridad</b>	<p>Para más información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad.</p> <p>(Consultar la hoja de seguridad del producto solicitándola al fabricante).</p>						
<b>Nota Legal</b>	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.</p>						



**Sika Argentina S.A.I.C**  
 Juan Bautista Alberdi 5250  
 (B1678CSI) Caseros  
 Tel: 4734-3500 Fax: 4734-3555  
 Asesoramiento Técnico: 4734-3502/32  
 info.gral@ar.sika.com  
 www.sika.com.ar

