

Protex 1

Hidrófugo líquido para morteros

Descripción de producto

Aditivo químico inorgánico de efecto hidrófugo que permite reducir al mínimo la permeabilidad en morteros de cemento sin alterar sus propiedades.

Características y propiedades

Su acción se manifiesta mediante la distribución uniforme de finos compuestos insolubles en la masa tanto internamente como en la superficie que obturan poros y capilares reduciendo así la absorción de agua. La acción se complementa a través de la reacción del producto con la cal libre del cemento que acentúa el efecto mediante la formación de mayor cantidad de material insoluble que reduce aún más la absorción capilar del agua. No altera los tiempos de fraguado ni propiedades en las mezclas, permite el paso de vapor de agua. El efecto es permanente y no envejece con el paso del tiempo. Cumple con la Norma IRAM 1572 (Hidrófugos de masa para morteros de cemento Portland).

Usos

Protex 1 es utilizado para la ejecución de morteros en capas aislantes horizontales y verticales, submuraciones, carpetas, pisos, fundaciones, revoques interiores y exteriores en paredes, fachadas, sótanos, subsuelos con el fin de evitar humedad ascendente y el paso directo de agua.

Información técnica

Se presenta en forma líquida de color amarillo claro, con densidad aproximada de 1,02 Kg / L. La absorción de agua en mortero de CPN confeccionado con Protex 1 con una edad de 28 días y, según norma IRAM 1590 (Hidrófugos de masa para morteros de cemento Portland. Método de ensayo de la absorción capilar), es de aproximadamente 40 % menos de la de un mortero sin tratar de igual edad y sin hidrófugo, siendo lo exigido por la norma IRAM 1572 que este valor sea menor que el 50 %.

Se debe tener en cuenta que estos ensayos son de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, humedad de materiales, granulometría, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

Aplicación y consumo

Protex 1 se emplea diluyéndolo en el agua de amasado de la mezcla a efectuar con una relación de 1 parte de producto por cada 10 partes de agua. Se deberá tener en cuenta de concentrar mayor cantidad de producto, si los áridos empleados contienen elevada humedad.

Condiciones especiales:

La temperatura del ambiente y del sustrato no deberá exceder el rango de valores que va entre los 5°C y 30 °C.



El sustrato debe encontrarse húmedo y deberá evitarse la colocación ante amenaza de lluvia, vientos fuertes o condiciones climáticas fuera de las normales y/o especificadas.

En revoques impermeables y capas aisladoras se sugiere una relación cemento / arena mediana de 1:3 con un espesor máximo de 8 mm. Para capa aisladora horizontal el mínimo de espesor debe ser 10 mm continuando la carga con mezcla común inmediatamente después de la colocación de la capa hidrófuga para evitar posibles fisuras y lograr mayor homogeneidad.

En el caso de tanques y revoques contra presión, la mezcla sugerida es de 1 parte de cemento por cada 2 partes de arena gruesa "azotando" en 5 – 6 mm de espesor en una o varias capas según prestación de destino. Inmediatamente después aplicar un revoque con relación cemento / arena mediana 1:3 de hasta 12 mm de espesor. Como terminación se puede efectuar un fratasado de 3 mm de espesor con una mezcla de 1 parte de cemento y 1 parte de arena fina. Cabe recordar que en todos los casos antes mencionados, el agua de la mezcla deberá contener Protex 1 en la dosificación indicada.

Almacenar

Vida útil: 2 años en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. El ambiente recomendado debe estar comprendido entre los 10 °C y 30 °C ya que por debajo y por sobre estas temperaturas, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Advertencias

No utilizar con temperaturas de ambiente inferiores a 10 °C ni superiores a 30 °C.

Con bajas temperaturas ambientales los tiempos de fraguado y endurecimiento se extienden lo que ocasiona un descenso en los valores de las resistencias mecánicas iniciales.

En el caso en que, por errores en la dosificación se coloque mayor cantidad de aditivo que la indicada, se producirá un retraso en los tiempos de fraguado del hormigón, por lo que habrá que mantener las condiciones de humedad hasta su endurecimiento.

Para atender a normas de higiene y seguridad consultar la hoja correspondiente al producto.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.



16/05/2016

PROKRETE ARGENTINA S.A. Av. Fleming 4246 (ex 2180) (1650) San Martín – Buenos Aires – Argentina-
Tel: (54-11) 4756-7770 Fax.: (54-11) 4762-5305

info@prokrete.com - www.protex-sa.com.ar